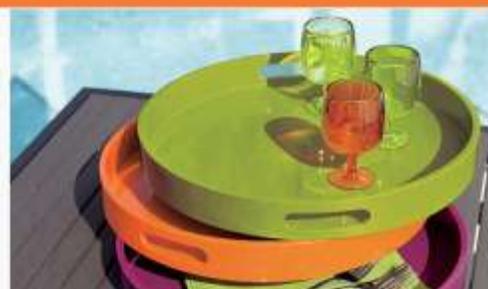


硝基涂料转型用



水性木器漆配方指南



美国华津思公司

使用美国华津思公司水性树脂 从硝基漆转向水性木器涂料



5 大理由

1 价格竞争力

用美国华津思公司水性树脂配置水性木器底漆，面漆，1%固含成本可低于硝基涂料

2 价格稳定性

2010年至2011年硝基漆成本上升20%-30%，但水性木器涂料成本相对稳定。

3 性能可比性

使用美国华津思公司高性能树脂，水性木器涂料的性能完全可以同硝基涂料媲美。

4 优质技术服务

美国华津思公司拥有全套技术方案，帮助溶剂型涂料生产厂家转型。

5 水性涂料经验

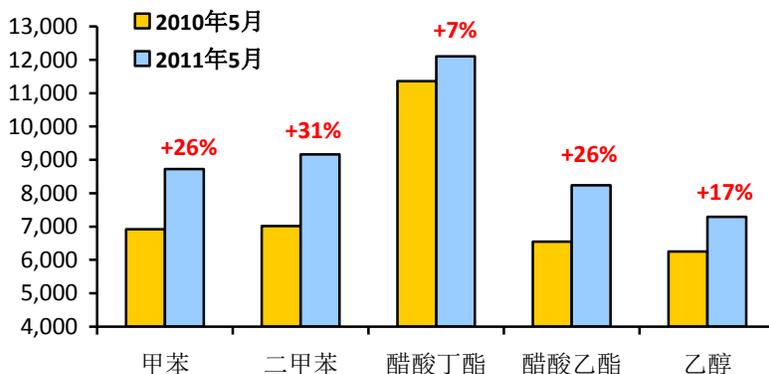
美国华津思公司拥有超过30年的水性涂料经验，和众多成功客户案例。



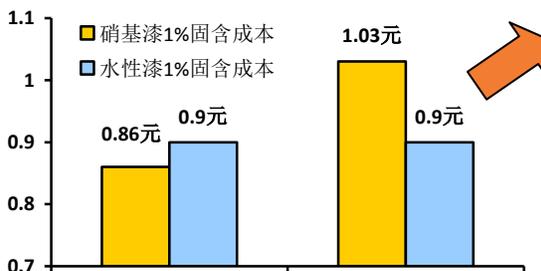
美国华津思公司提供

- ✓ 优质的水性树脂
- ✓ 成熟的水性木器底漆，面漆配方
- ✓ 全套技术服务

在全球油价上升势头的推动下，溶剂型涂料的生产厂商遭遇了巨大的成本压力。2010年5月至2011年五月间，硝基涂料成本上升了10-30%。



全球经济界分析普遍期待油价在未来将保证高价位状态。长期以来靠价格占领市场的硝基涂料的价格优势已经不再存在。在这样的背景下，水性涂料的价格优势逐渐凸显，成为家具制造商理想的硝基涂料替换产品。



水性木器漆的使用成本已低于硝基涂料。

使用美国华津思公司的高性能水性树脂，水性木器涂料完全可以达到硝基涂料的性能指数。



华津思高性能水性木器涂料树脂

使用华津思公司高性能水性树脂的产品在性能上完全能够达到硝基涂料的水平。

美国华津思公司的水性树脂采用国际领先的高分子合成技术，为家具产业提供高性能的水性木器漆原料。

	硝基漆	水性漆
抗回粘性	✓	✓
抗划伤性	✓	✓
硬度	✓	●
透明度	✓	✓
耐水性	✓	✓
耐乙醇性	✓	✓
流平性	✓	✓
打磨性	✓	✓
VOC	✗	✓

- **HD1093**: 依靠自交联体系和独特的特殊功能团设计，HD1093 水性丙烯酸树脂达到了硬度，韧性同快干的完美结合，满足了广大工业化水性涂料的要求。此外，HD1093 水性丙烯酸树脂在较短的时间内就可以达到优异的抗回粘性能，加速打磨工序的进行，缩短涂装时间。
- **HD2083W**: 在卓越的附着力的基础上，HD2083 水性丙烯酸乳液拥有颜填料高承载性，可以显著降低成本。
- **HD1092**: 采用多相聚合及自交联技术，乳液颗粒小，硬度高，适用于木器封闭底漆或和 HD2083 配合使用，增加打磨性和抗回粘性。



配方特点:

- **抗回粘性:** 由于采用自交联的机理, 使成膜体系中低分子量树脂含量降低, HD1093 水性丙烯酸树脂克服了一般丙烯酸树脂硬则脆, 软则粘的弊病, 达到优异的抗回粘性能, 加速打磨工序的进行, 缩短涂装时间.
- **高透明度:** 成膜后透明度及光亮度高, 可以保证对丰满度的要求.
- **高韧性, 高耐磨:** 该配方成膜强度高, 耐划性和耐磨性能好.

水性木器漆清面漆



水性木器漆配方

原料名称	投料量
1 HD1093 华津思水性丙烯酸	0.830
2 纯水	0.130
3 成膜助剂	0.029
4 分散剂	0.004
5 润湿剂	0.001
6 消泡剂	0.003
7 流平剂	0.003
总量	1.000

注: 若是调配水性木器漆清底漆, 可以在此配方技术上添加 5-8%水性硬脂酸锌浆。

配方制造方法

6. 依次投入 1、2, 开机 400-600 转/分钟, 搅拌均匀 10 分钟。
7. 在 800-1,000 转/分钟速度状态下再加入 3、4、5、6, 搅拌均匀 10 分钟。
8. 再加入 7 在 800-1,000 转/分钟速度高速分散 10 分钟。

品控项目	品控内容
细度/清洁度	≤15 微米
密度 (公斤/升)	1.00±0.001
颜色	微浊白
固体份 (W/W)	33.0±1%
附着力	0-1 级
粘度(25℃)	18±3 秒
透明性	漆膜透明无蓝光

配方特点:

- **优异的附着力, 包括在湿润条件下:** 在潮湿情况下, 该配方水性木器面漆依然可以保持优异的附着力。这使得该配方在户外涂料, 门窗涂料和在潮湿环境中使用的涂料中得到广泛应用。
- **抗回粘性:** 优异的抗回粘性能, 加速打磨工序的进行, 缩短涂装时间。
- **高韧性, 高耐磨:** 该配方成膜强度高, 耐划性和耐磨性能好。
- **耐候性:** HD1093 水性丙烯酸树脂中内含高效纳米紫外线吸收剂, 可吸收来自阳光中 95%的紫外线, 保护漆膜在户外使用中不会变色, 脱落。



水性木器漆白面漆

配方制造方法

水性木器漆配方

原料名称	投数量
1 HD1093 华津思水性丙烯酸	0.580
2 纯水	0.080
3 成膜助剂	0.024
4 分散剂	0.004
5 润湿剂	0.001
6 消泡剂	0.003
7 白浆	0.030
8 流平剂	0.004
9 增稠剂	0.004
总量	1.000

1. 依次投入 1、2, 开机 400-600 转/分钟, 搅拌均匀 10 分钟。
2. 再加入 3, 搅拌均匀 10 分钟。
3. 在 800-1,000 转/分钟速度状态下再加入 4、5、6, 搅拌均匀 10 分钟。
4. 再加入 7、8, 在 800-1,000 转/分钟速度高速分散 10 分钟。
5. 最后加入 9, 调粘度。

品控项目	品控内容
细度/清洁度	≤15 微米
密度 (公斤/升)	1.00±0.001
颜色	白色
固体份 (W/W)	38.0±1%
附着力	0-1 级
粘度(25°C)	38 秒
遮盖力	好



配方特点:

- **颜填料高承载性，可以显著降低成本:** 此配方使用了 HD 2083W 和 HD1092 水性丙烯酸树脂，填充性好，固含可以达到 60%，成膜厚，并可以显著降低成本。
- **突出的附着力:** HD 2083W 水性丙烯酸树脂具有优异的附着力，使得漆膜和底材的附着能力优秀。
- **成膜韧性优秀，耐磨性好**



水性木器漆白底漆

水性木器漆配方

原料名称	投料量
1 HD2083W 华津思水性丙烯酸	0.200
2 HD1092 华津思水性丙烯酸	0.200
3 纯水	0.039
4 成膜助剂	0.030
5 分散剂	0.004
6 消泡剂	0.003
7 润湿剂	0.001
8 水性锌浆	0.050
9 增稠剂	0.002
10 增稠剂	0.001
11 超细重钙	0.260
12 滑石粉	0.060
13 钛白浆	0.150
总量	1.000

配方制造方法

1. 依次投入 1、2、3、4，开机 400-600 转/分钟，搅拌均匀 10 分钟。
2. 在 800-1,000 转/分钟速度状态下再加入 5、6、7，搅拌均匀 10 分钟。
3. 再加入 8 在 800-1,000 转/分钟速度高速分散 10 分钟。
4. 精确称量。然后慢慢加入 9、10，注意粘度变化。
5. 在 800-1,000 转/分钟速度状态下依次加入 11、12、13，各分散 20 分钟。

品控项目	品控内容
细度/清洁度	≤40 微米
密度 (公斤/升)	1.00±0.001
颜色	白色
固体份 (W/W)	60.0±1%
附着力	0-1 级
粘度(25℃)	120±5 秒
光泽	亚光

更多有关美国华津思公司
水性木器涂料技术的问题，
您可以通过以下途径和我们联系：
网站：www.pthjs.com
电话：021-61372469，62329851
QQ群：108540511



备注：实际使用中，由于应用环境不同，
用户不宜由此提供的信息或任何其他建议
而推断出华津思公司产品的商用性和适应性。
本公司不对此数据作任何担保和承担任何
法律责任。如有疑问请及时向公司销售
代表咨询或索取公司产品技术资料最新版本。



美国华津思公司

上海市武定路1135弄1号1301室

电话：021-61372469

www.pthjs.com